

CATÁLOGO NOBLELIFT MÉXICO

EFICIENCIA INDUSTRIAL EN MOVIMIENTO



NOBLELIFT



¿QUÉ EQUIPO NECESITAS?



APILADORES ELÉCTRICOS
Página 3



CARRETILLAS RETRÁCTILES
Página 17



EQUIPOS ESPECIALES
Página 32



FREGADORAS INDUSTRIALES
Página 37



MONTACARGAS
Página 50



PATINES ELÉCTRICOS
Página 81



PATINES HIDRÁULICOS
Página 98



RECOGEPEDIDOS
Página 102



TRACTORES DE ARRASTRE
Página 109

APILADORES ELÉCTRICOS



NOBLELIFT

COTIZA AHORA  33 3506 3669

Página 3

APILADOR ELÉCTRICO

ECL15B/N

Serie ECL de Noblelift (1500 kg)

Optimice su flujo operativo con un equipo de alto rendimiento; el equilibrio perfecto entre potencia de carga y agilidad.

[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
ECL15B/N](#)



Puntos Clave de Rendimiento

- Carga Superior: Moviliza hasta 1.5 toneladas con total estabilidad.
- Versatilidad: Alcanza los 3.5 m para optimizar la estiba vertical.
- Agilidad: Diseño compacto para maniobras en pasillos de solo 2.3 m.
- Eficiencia: Supera pendientes del 10% facilitando traslados rápidos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg
Elevación Máxima	Hasta 3515 mm
Velocidad con Carga	4.4 km/h
Ancho de Pasillo	2293 - 2317 mm
Capacidad Pendiente	10% (sin carga)

APILADOR ELÉCTRICO

PS12-20L PS12/16DL

Serie de Alto Rendimiento (1.2 - 2.0 Ton)

Logística intensiva con elevación de hasta 4.5m y máxima estabilidad de carga.

[VER DETALLES DE APILADOR ELÉCTRICO PS12-20L PS12/16DL](#)



- Alcanza hasta 4530 mm para almacenamiento en múltiples niveles.
- Versatilidad DL: El sistema Double Lift permite manejar dos pallets simultáneamente.
- Potencia en Rampas: Capacidad de pendiente del 12% para transitar superficies irregulares.
- Velocidad de 6 km/h diseñada para optimizar el flujo de mercancías.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg - 2000 kg
Altura Máxima	Hasta 4530 mm
Velocidad	6.0 km/h
Pasillo de Trabajo	2336 mm - 2584 mm
Uso Recomendado	CEDIS / Doble carga / Estantería alta

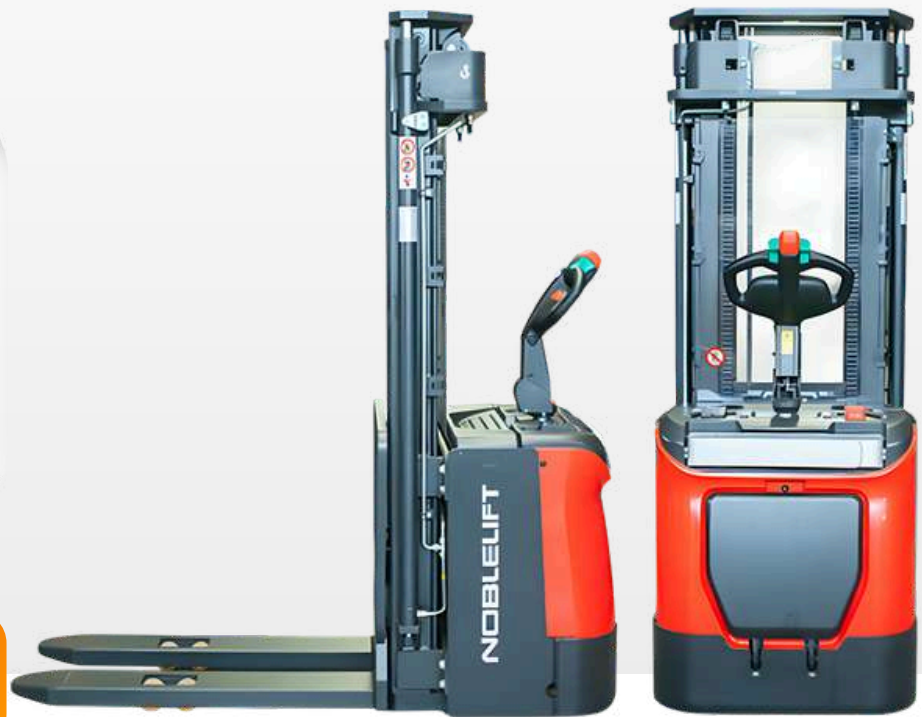
APILADOR ELÉCTRICO

PS12-20N/16DN

Serie PS de Noblelift (1.2 - 2.0 Ton)

Equipos de alto desempeño para máxima productividad en almacenes de alta densidad y gran escala.

[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PS12-20N/16DN](#)



Puntos Clave de Rendimiento

- Alto Alcance: Elevación impresionante de hasta 5.4 metros para racks altos.
- Gran Velocidad: Desplazamiento rápido de hasta 8.0 km/h para ciclos ágiles.
- Doble Carga: El modelo DN permite mover dos pallets para máxima eficiencia.
- Autonomía: Baterías de alta capacidad para turnos de trabajo prolongados.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg - 2000 kg
Elevación Máxima	Hasta 5430 mm
Velocidad Máxima	8.0 km/h
Ancho de Pasillo	2285 - 2586 mm
Batería (Capacidad)	Hasta 24V/350Ah

APILADOR ELÉCTRICO

PS12/16/18CB

Serie CB de Noblelift (1.2 - 1.8 Ton)

Versatilidad excepcional sin patas de apoyo, ideal para manipular cualquier tipo de pallet.

[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PS12/16/18CB](#)



Puntos Clave de Rendimiento

- Sin Obstrucciones: Diseño contrabalanceado que permite cargar pallets de base cerrada.
- Gran Visibilidad: Mástiles de alta visibilidad con elevación de hasta 4.5 metros.
- Tecnología AC: Motores potentes para traslados rápidos y bajo mantenimiento.
- Ergonomía: Dirección electrónica para mayor comodidad en turnos largos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg - 1800 kg
Elevación Máxima	Hasta 4500 mm
Velocidad de Traslado	6.0 km/h
Batería (Capacidad)	24V / 270-350Ah
Capacidad Pendiente	10%

APILADOR ELÉCTRICO

PS12/16/18TSL

Serie Straddle Leg de Noblelift (1.2 - 1.8 Ton)

Solución robusta con patas laterales para el manejo seguro de pallets de base cerrada y cargas diversas.

[VER DETALLES DE APILADOR ELÉCTRICO PS12/16/18TSL](#)



Puntos Clave de Rendimiento

- Diseño Straddle: Patas laterales que permiten bajar horquillas al suelo para pallets especiales.
- Alta Visibilidad: Mástil diseñado para un apilamiento preciso hasta los 4.5 metros.
- Potencia AC: Tecnología eficiente que permite superar pendientes de hasta el 12%.
- Autonomía: Equipado con baterías de 350Ah para cubrir jornadas intensas.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg - 1800 kg
Elevación Máxima	Hasta 4530 mm
Velocidad de Traslado	6.0 km/h
Batería (Capacidad)	24V / 350Ah
Capacidad Pendiente	12% (sin carga)

APILADOR ELÉCTRICO

PS13/15RM PLUS

Serie Reach Stacker de Noblelift (1.3 - 1.5 Ton)

Equipo compacto con pantógrafo para optimizar espacio en pasillos estrechos y racks de difícil acceso.



[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PS13/15RM PLUS](#)

- Sistema de Pantógrafo: Horquillas retráctiles que permiten manipular diversos tipos de pallets.
- Gran Maniobrabilidad: Combina la función de un montacargas con el tamaño de un apilador.
- Estabilidad Superior: Chasis robusto de hasta 1.8 toneladas para un izaje seguro y firme.
- Autonomía Confiable: Batería de 270Ah diseñada para turnos de trabajo prolongados.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1300 kg - 1500 kg
Elevación Estándar	1600 mm
Velocidad Máxima	5.5 km/h
Batería (Capacidad)	24V / 270Ah
Capacidad Pendiente	8% (sin carga)

APILADOR ELÉCTRICO

PS16/20NW

Serie Wide Leg de Noblelift (1.6 - 2.0 Ton)

Solución de alta estabilidad con horquillas anchas para pallets especiales y dimensiones cerradas.

[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PS16/20NW](#)



- **Máximo Alcance:** Elevación impresionante hasta 5.4 metros para niveles altos de estantería.
- **Gran Velocidad:** Traslados rápidos de hasta 7.0 km/h para optimizar tiempos en naves grandes.
- **Estabilidad Crítica:** Centro de gravedad bajo que garantiza seguridad en maniobras de alto peso.
- **Autonomía Pesada:** Baterías de alta capacidad ideales para cubrir turnos completos de trabajo.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Elevación Máxima	Hasta 5430 mm
Velocidad Máxima	7.0 km/h
Ancho de Pasillo	~2500 mm
Batería (Capacidad)	24V / 210-350Ah

APILADOR ELÉCTRICO

PSE06BCB/NCB

Serie Ultra Compacta de Noblelift (600 kg)

Solución ultra compacta para logística ligera en oficinas, comercio y pasillos sumamente estrechos.

[VER DETALLES DE APILADOR ELÉCTRICO PSE06BCB/NCB](#)



- Diseño Ligero: Peso reducido de solo 215 kg, ideal para uso en elevadores o pisos delicados.
- Agilidad Total: Maniobra donde otros no pueden, optimizando el espacio en áreas muy pequeñas.
- Carga Segura: Eleva hasta 1.5 m, facilitando la descarga de camionetas y estanterías bajas.
- Eficiencia: Velocidad de 4.2 km/h para mecanizar procesos sin esfuerzo físico del personal.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	600 kg
Altura de Elevación	1500 mm
Peso de Servicio	215 kg - 225 kg
Velocidad Traslación	4.2 km/h
Capacidad Pendiente	10% (sin carga)

APILADOR ELÉCTRICO

PSE10L/15L-C

Serie Compacta de Noblelift (1.0 - 1.6 Ton)

Solución compacta y ágil para el manejo eficiente de materiales en espacios y pasillos reducidos.

[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PSE10L/15L-C](#)



- Maniobrabilidad: Peso ligero de hasta 350 kg para operar en pasillos de solo 2.3 metros.
- Diseño Funcional: Altura replegada ideal para transitar por puertas estándar sin dificultad.
- Rendimiento: Velocidad de 4.6 km/h y tracción eficiente para pendientes de hasta el 10%.
- Mantenimiento: Sistema de energía dual de 12V diseñado para una operación simple y constante.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1000 kg - 1600 kg
Peso de Servicio	350 kg - 592 kg
Ancho de Pasillo	2293 - 2324 mm
Velocidad Máxima	4.67 km/h
Energía / Batería	2x12V / 75Ah

APILADOR ELÉCTRICO

PSE12B/12N/12BD/12ND

**Serie EDGE de
Noblelift (1200 kg)**
Vanguardia en
equipos compactos
diseñados para
maximizar la eficiencia
en pasillos muy
estrechos.

**VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PSE12B/12N/12BD/12ND**



- Tecnología EDGE: Innovación de punta para movimientos suaves y precisos en espacios críticos.
- Ergonomía Avanzada: Estructura que reduce la fatiga, ideal para aumentar la productividad diaria.
- Diseño robusto y compacto que opera con agilidad donde otros no llegan.
- Equipo confiable diseñado para modernizar flotas de logística intensiva.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg
Serie de Equipo	EDGE Technology
Uso Recomendado	Pasillos Estrechos
Mantenimiento	Simplificado / Bajo
Operación	Carga y Descarga Agil

APILADOR ELÉCTRICO

PSE12BM/12NM/12BMD/ 12NMD

Serie BM/NM de Noblelift (1200 kg)

Solución de alto rendimiento para optimizar el almacenamiento vertical en racks de altura media.

**VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PSE12BM/12NM/12BMD/12NMD**



- Optimización Vertical: Altura de elevación de 2 metros para una gestión de inventario eficiente.
- Agilidad en Pasillos: Requiere solo 2.2 metros de ancho para maniobrar con pallets estándar.
- Alcanza 4.5 km/h con capacidad de tracción en pendientes de hasta el 10%.
- Diferentes configuraciones de batería según la intensidad del turno.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg
Altura de Elevación	2000 mm
Ancho de Pasillo	~2200 mm
Velocidad Máxima	4.5 km/h
Peso de Servicio	500 kg - 645 kg

APILADOR ELÉCTRICO

PSE12NMSL/12BSL/12NSL

Serie BSL/NSL de Noblelift (1200 kg)

Versatilidad superior con patas laterales para manejar diversos tipos de pallets y bases cerradas.

**VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
PSE12NMSL/12BSL/12NSL**



- Diseño Straddle: Patas laterales extendidas para manipular pallets de dimensiones no estándar.
- Versiones con elevación desde los 2.0 metros hasta los 3.6 metros de altura.
- Maniobra Compacta: Radio de giro competitivo para operar en pasillos de solo 2.2 metros.
- Baterías de 24V que garantizan un ritmo de trabajo fluido y estable.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg
Elevación Máxima	Hasta 3600 mm
Ancho de Pasillo	2228 mm
Velocidad Máxima	4.5 km/h
Peso de Servicio	720 kg - 860 kg

APILADOR ELÉCTRICO

SWB-130/130S/130D

Serie SWB de Noblelift (1300 kg)

Solución avanzada de carga y estibado para niveles superiores en racks de mediana altura.

[VER DETALLES DE
APILADOR ELÉCTRICO
SWB-130/130S/130D](#)



- Alcanza hasta 3.5 metros para optimizar el almacenamiento vertical.
- Agilidad Operativa: Maniobra con precisión en pasillos optimizados de solo 2.2 metros.
- Tracción Eficiente: Supera pendientes del 10% con una velocidad de hasta 4.5 km/h.
- Autonomía Confiable: Sistema de 24V/100Ah que asegura energía para turnos completos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1300 kg
Elevación Máxima	3510 mm
Ancho de Pasillo	~2200 mm
Velocidad Máxima	4.5 km/h
Peso de Servicio	670 kg - 835 kg

CARRETILLAS RETRÁCTILES



NOBLELIFT

COTIZA AHORA  33 3506 3669

Página 17

CARRETILLA RETRÁCTIL

OPK-160

Serie VNA de Noblelift (1600 kg)

Solución avanzada para pasillos muy estrechos que maximiza el inventario en la misma construcción.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
OPK-160](#)



- Carga y descarga lateral de alta precisión sin necesidad de girar el chasis.
- Diseñada para operar en pasillos mínimos, optimizando cada metro del almacén.
- Seguridad Activa: Interfaz con monitoreo de carga y estabilidad para reducir riesgos operativos.
- Mástil con diseño abierto que garantiza precisión en estanterías elevadas.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg
Tipo de Equipo	Trilateral (VNA)
Tecnología Motor	Corriente Alterna (AC)
Operación	Carga/Descarga Lateral
Uso Recomendado	Pasillos Muy Estrechos

CARRETILLA RETRÁCTIL

OPX15

Serie VNA de Noblelift (1600 kg)

Solución avanzada para pasillos muy estrechos que maximiza el inventario en la misma construcción.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
OPX15](#)



- Permite posicionar horquillas hacia los lados o al frente sin girar el equipo.
- Desplazamiento seguro y rápido mediante tecnología de cable o riel en pasillo.
- Tecnología AC: Control preciso y suave de todos los movimientos del mástil y el cabezal.
- Reduce pasillos al ancho mínimo, aprovechando cada metro cúbico disponible.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg
Tipo de Equipo	Trilateral (VNA)
Tecnología Motor	Corriente Alterna (AC)
Sistema de Guía	Cable / Riel
Uso Recomendado	Almacenes de Alta Densidad

CARRETILLA RETRÁCTIL

RRS-150/180

Serie Stand-on de Noblelift (1.5 - 1.8 Ton)

Equipo dinámico de operador de pie, ideal para procesos de subida y bajada frecuente en almacén.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RRS-150/180](#)



- Operación Ágil: Diseño Stand-on que facilita la movilidad del operador en tareas dinámicas.
- Sistema Pantógrafo: Extensión de horquillas rápida y segura para un alcance preciso de carga.
- Navegación fluida en pasillos congestionados sin sacrificar estabilidad.
- Visibilidad Total: Diseño que garantiza una vista despejada del suelo y los niveles de carga.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 1800 kg
Tipo de Operador	De pie (Stand-on)
Tecnología Motor	Corriente Alterna (AC)
Sistema de Alcance	Pantógrafo
Uso Recomendado	Reabastecimiento rápido

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT15-20-25ST2

Serie VNA de Noblelift (1600 kg)

Solución avanzada para pasillos muy estrechos que maximiza el inventario en la misma construcción.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT15-20-25ST2](#)



- Movimientos de retracción y elevación suaves que protegen carga y racks.
- Frenado electrónico con respuesta inmediata ante tráfico peatonal y riesgos.
- Acceso rápido a componentes internos para reducir tiempos de inactividad.
- Diseño Robusto: Estructura duradera diseñada para soportar jornadas de alta intensidad diaria.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2500 kg
Tipo de Operador	De pie (Stand-on)
Sistema de Freno	Electrónico Progresivo
Control de Carga	Electrónico de Precisión
Uso Recomendado	Flotas de Alta Durabilidad

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT15/20SP RT15DP

Serie Scissor Reach de Noblelift (1.5 - 2.0 Ton)

Máxima densidad de almacenamiento con sistema de tijera para estanterías de doble profundidad.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT15/20SP RT15DP](#)



- Capacidad de acceder a pallets en racks profundos para ahorrar pasillos.
- Mecanismo de Tijera: Estructura robusta que garantiza un posicionamiento preciso de la carga.
- Tecnología AC que maneja pesos de hasta 2 toneladas con total fluidez.
- Movimientos finos en elevación y alcance para una operación segura.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2000 kg
Tipo de Alcance	Tijera (Simple/Doble)
Tecnología Motor	AC de Alto Torque
Control de Mando	Proporcional de Precisión
Uso Recomendado	Alta Densidad / Doble Rack

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT15DP-H

Serie Scissor Reach High de Noblelift (1500 kg)

Especializada en gran altura para operaciones que maximizan la capacidad vertical de su almacén.

[VER DETALLES DE CARRETILLA RETRÁCTIL RT15DP-H](#)



- Diseño que minimiza la oscilación para una colocación segura en niveles altos.
- Sistema hidráulico de alto flujo que acelera la elevación en almacenes de volumen.
- Ergonomía Total: Plataforma con amortiguación y controles multifunción para reducir la fatiga.
- Opción de carga rápida para mantener la operatividad en turnos prolongados.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg
Tipo de Alcance	Tijera Doble Profundidad
Configuración	Especializada Gran Altura
Plataforma	Amortiguada Ergonómica
Opción Energía	Tecnología Litio disponible

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT15Q

Serie Sit-on de Noblelift (1500 kg)

Maniobrabilidad en espacios reducidos con la potencia de un equipo de operador sentado.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT15Q](#)



- Control total de la trayectoria para maniobras precisas en pasillos.
- Frenado Regenerativo: Tecnología AC que recupera energía al frenar, maximizando la autonomía.
- Seguridad Inteligente: Reducción automática de velocidad en curvas para proteger carga y personal.
- Precisión Milimétrica: Mástil de alta visibilidad diseñado para estibas seguras a gran altura.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg
Tipo de Operador	Sentado (Sit-on)
Tecnología Motor	AC con Frenado Regenerativo
Dirección	Electrónica de Precisión
Uso Recomendado	Media y Alta Densidad

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT16/20P-CS

Serie Cold Storage de Noblelift (1.6 - 2.0 Ton)

Equipo especializado para operar de forma continua en temperaturas extremas de hasta -30°C.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT16/20P-CS](#)



- Componentes sellados contra condensación y lubricantes para frío extremo.
- Opción de calefacción para asegurar el bienestar del operador en turnos largos.
- Anticorrosión: Chasis con tratamiento reforzado para resistir los efectos del deshielo constante.
- Diseñada para mantener la cadena de frío sin interrupciones técnicas.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Rango de Temperatura	Hasta -30°C
Tratamiento Chasis	Anticorrosivo Reforzado
Uso Especializado	Cámaras Frigoríficas
Industria Destino	Alimentos y Congelados

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT16/20PRO-RT16/20B

Serie Sit-on de Noblelift (1.6 - 2.0 Ton)

Equipos de alto rendimiento diseñados para uso intensivo y eficiencia en distribución masiva.

**VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT16/20PRO-RT16/20B**

- Características premium de rendimiento y confort superior para turnos exigentes.
- Sistema de dirección total que permite agilidad máxima en pasillos estrechos.
- Tecnología AC: Control dinámico y potente en tracción y elevación con bajo consumo de energía.
- Alta fiabilidad mecánica que garantiza una operatividad constante y rentable.



Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Tipo de Operador	Sentado (Sit-on)
Dirección	360 Grados
Tecnología Motor	AC Full (Tracción/Elevación)
Uso Recomendado	Distribución Profesional

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT16C

Serie Neumáticos Superelásticos (1600 kg)

Versatilidad total para operar con suavidad tanto en interiores como en patios pavimentados.

[VER DETALLES DE CARRETILLA RETRÁCTIL RT16C](#)



- Equipada con neumáticos superelásticos para transitar entre naves y áreas exteriores.
- Diseño robusto que protege la carga y al operador en superficies irregulares.
- Rendimiento AC: Motor de corriente alterna que ofrece aceleración potente y flujo de trabajo constante.
- Mantiene un radio de giro competitivo incluso con su configuración especial.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg
Tipo de Llantas	Superelásticas
Tipo de Operador	Sentado (Sit-on)
Tecnología Motor	AC de Alto Rendimiento
Uso Recomendado	Interior / Exterior Pavimentado

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT16Li

Serie Sit-on de Litio (1.6 Ton)

Máxima estabilidad y tecnología de litio para una disponibilidad operativa continua.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT16Li](#)



- Cargas de oportunidad, cero mantenimiento y mayor vida útil (BMS).
- Estabilidad Superior: Chasis compacto con centro de gravedad bajo para mayor seguridad.
- Joystick ergonómico y pantalla digital con diagnóstico en tiempo real.
- Mástil optimizado para una visibilidad superior en estiba de altura.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg
Tecnología	Litio (Li-ion) de fábrica
Operación	Conductor sentado (Sit-on)
Control	Joystick / Pantalla HD
Uso Recomendado	Almacenaje intensivo / Sostenibilidad

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT20G

Serie Sit-on de Noblelift (2000 kg)

Eficiencia máxima y estabilidad excepcional para el manejo de carga en almacenes de gran altura.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
RT20G](#)



- Alta Estabilidad: Chasis robusto diseñado para el apilamiento seguro en niveles elevados.
- Ergonomía Superior: Cabina que prioriza el confort y visibilidad para reducir la fatiga.
- Tecnología AC: Garantiza bajo mantenimiento y una vida útil prolongada de la batería.
- Control Preciso: Movimientos suaves del mástil para una manipulación de carga exacta.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg
Tipo de Operador	Sentado (Sit-on)
Tecnología Motor	Corriente Alterna (AC)
Uso Recomendado	Gran Altura / Intensivo
Visibilidad	Panorámica Superior

CARRETILLA RETRÁCTIL

RT20PROH

Serie Pro High de Noblelift (2000 kg)

Buque insignia para aplicaciones de gran altura, diseñado para estanterías exigentes y logísticas a gran escala.

[VER DETALLES DE CARRETILLA RETRÁCTIL RT20PROH](#)



- Alta Capacidad Residual: Mástil reforzado que mantiene fuerza extrema a máxima altura.
- Asistencia Avanzada: Opción de cámara y preselección de altura para estibas precisas.
- Confort Premium: Cabina con suspensión integral que aísla vibraciones y protege la salud.
- Máxima Velocidad: Propulsión AC potente para traslados rápidos y alta productividad.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg
Tipo de Operador	Sentado (Sit-on)
Mástil	Estructural de Alta Resistencia
Cabina	Suspensión Integral
Tecnología Motor	AC de Alto Rendimiento

CARRETILLA RETRÁCTIL

VDE-160

Serie VNA de Noblelift (1600 kg)

Apilador trilateral
diseñado para
estanterías de alta
densidad en pasillos
muy angostos.

[VER DETALLES DE
CARRETILLA RETRÁCTIL
VDE-160](#)



- Agilidad Stand-up: Diseño de operador de pie que optimiza tareas de alta frecuencia.
- Rigidez Vertical: Estructura extrema que minimiza la deflexión en elevaciones altas.
- Guiado Automático: Optimizado para sistemas de cable o riel, garantizando seguridad.
- Ciclos Rápidos: Controles ergonómicos que permiten traslación y elevación simultánea.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg
Tipo de Equipo	Trilateral (VNA)
Tipo de Operador	De pie (Standing)
Sistema de Guía	Cable / Riel
Uso Recomendado	Pasillos Muy Estrechos

EQUIPOS ESPECIALES



EQUIPOS ESPECIALES

COUNTERBALANCED FORKLIFT

Ingeniería Especial de Noblelift

Equipos diseñados a medida para aplicaciones que exceden los estándares convencionales de la industria.

[VER DETALLES DE
COUNTERBALANCED
FORKLIFT](#)

- Modificación de chasis e implementos para cargas de dimensiones irregulares.
- Adaptación Total: Mástiles de alturas no estándar y sistemas de propulsión específicos.
- Ingeniería de Alta Calidad: Estructura reforzada para condiciones ambientales extremas.
- Solución ideal para plantas que requieren equipos fuera de línea.



EQUIPOS ESPECIALES

PALLET TRUCK

Ingeniería Especial de Noblelift

Transporte horizontal adaptado a necesidades particulares y dimensiones de carga no estándares.

[VER DETALLES DE
PALLET TRUCK](#)

- Versatilidad de Horquillas: Longitudes extremas y anchos especiales para cargas críticas.
- Resistencia Industrial: Materiales anticorrosivos ideales para la industria química.
- Opción de sistemas de pesaje y escaneo de precisión en el chasis.
- Energía a Medida: Capacidad de batería de litio adaptable según la intensidad operativa.



EQUIPOS ESPECIALES

REACH TRUCK

Ingeniería Especial de Noblelift

Soluciones avanzadas
diseñadas para
acoplarse a
infraestructuras de
almacenamiento
únicas.

VER DETALLES DE REACH TRUCK

- Dimensiones de pantógrafo y patas de apoyo adaptadas a racks especiales.
- Precisión Milimétrica:
Configuración de controles para optimizar el manejo en pasillos críticos.
- Diseño personalizado para mejorar la visibilidad en ángulos específicos.
- Capacidad de incluir software de flota y ajustes técnicos bajo pedido.



EQUIPOS ESPECIALES

STACKER TRUCK

Ingeniería Especial de Noblelift

Máximo nivel de versatilidad con aditamentos diseñados para herramientas de precisión industrial.

[VER DETALLES DE STACKER TRUCK](#)



- Aditamentos Especiales: Integración de pinzas para bobinas, volteadores o plataformas únicas.
- Diseño basado en el centro de gravedad específico de su mercancía.
- Sincronización: Velocidades de elevación y tracción ajustables para procesos de producción.
- Equipo adaptado para sectores como el papelerero, textil o energía.

FREGADORAS INDUSTRIALES



NOBLELIFT

COTIZA AHORA  33 3506 3669

Página 37

FREGADORA INDUSTRIAL

ANB450

Scrubber-dryer impulsada por IA (450 mm)

El futuro de la limpieza autónoma: navegación inteligente en instalaciones complejas.

VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL ANB450



- Navegación con IA: Sensores avanzados para evitar obstáculos móviles y fijos en tiempo real.
- Rutas nocturnas o en horarios de baja actividad de forma autónoma.
- Eficiencia Máxima: Optimización inteligente de agua y energía con reportes de desempeño.
- Diseño Compacto.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	450 mm
Tecnología	IA (Inteligencia Artificial)
Navegación	Autónoma / Evita obstáculos
Gestión	Reportes digitales de limpieza
Uso Recomendado	Oficinas / Laboratorios / Alta tecnología

FREGADORA INDUSTRIAL

ANB510

Tecnología IA con Mapeo Láser (510 mm)

Máxima higiene autónoma con cobertura del 100% mediante visión computarizada.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL ANB510](#)



- Mapeo Láser: Garantiza la limpieza total del área asignada evitando omisiones.
- Fregado Inteligente: Detecta zonas con mayor suciedad y ajusta la intensidad automáticamente.
- Retorno Automático: Regresa a su base para carga de batería o atención de tanques.
- Eficiencia Operativa: Ideal para grandes pasillos de almacén y terminales de transporte.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	510 mm
Tecnología	IA / Mapeo Láser / Visión Computarizada
Autonomía	Retorno automático a estación de carga
Ajuste de Succión	Automático según nivel de suciedad
Uso Recomendado	Almacenes / Centros comerciales / Terminales

FREGADORA INDUSTRIAL

ANS720

Spot-Cleaning Robot con Tecnología IA (720 mm)

Intervención robótica rápida y autónoma para limpieza puntual de alta precisión.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL ANS720](#)



- Algoritmos avanzados que identifican manchas y residuos al instante.
- Limpieza Dinámica: Potente sistema de succión y cepillado para polvo y derrames líquidos.
- Intervención inmediata sin supervisión para mantener suelos impecables.
- Innovación Total: Solución futurista ideal para aeropuertos, hospitales y centros comerciales.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	720 mm
Tecnología	Algoritmos de Spot-Cleaning / IA
Capacidad	Polvo fino y derrames líquidos
Navegación	Robótica especializada de alta precisión
Uso Recomendado	Aeropuertos / Hospitales / Centros Comerciales

FREGADORA INDUSTRIAL

NB100

Limpieza Profesional en Espacios Reducidos

Agilidad y potencia compacta para el lavado y secado inmediato de superficies duras.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NB100](#)



- Máxima Maniobrabilidad: Diseño ideal para oficinas, comercios, restaurantes y pasillos.
- Proceso Unificado: Lava y seca en un solo paso para optimizar los tiempos de operación.
- Garantiza superficies libres de humedad y transitables al instante.
- El rendimiento de un equipo grande en una estructura ágil y ligera.

Concepto	Detalle Técnico
Tipo de Equipo	Fregadora-Secadora
Operación	Lavado y secado en un paso
Superficies	Pisos duros
Especialidad	Espacios estrechos y áreas comerciales
Uso Recomendado	Retail / Oficinas / Restaurantes

FREGADORA INDUSTRIAL

NB380

Eficiencia y Versatilidad

Compacta (380 mm)
Limpieza profesional debajo de mesas y estantes gracias a su diseño de perfil bajo.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NB380](#)



- Versatilidad de Acceso: Ideal para limpiar en áreas donde el espacio es un recurso valioso.
- Batería de Larga Duración: Turnos productivos sin interrupciones para una limpieza constante.
- Sistema de cepillos optimizado para diversos pisos industriales lisos.
- Estructura resistente a impactos y corrosión para larga vida útil.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	380 mm
Perfil	Bajo (Acceso a áreas difíciles)
Batería	Alta autonomía
Resistencia	Anti-corrosión e impactos
Uso Recomendado	Escuelas / Hospitales / Pequeñas bodegas

FREGADORA INDUSTRIAL

NB460

Mantenimiento Profesional de Rango Medio (460 mm)

Equilibrio perfecto entre productividad y facilidad de manejo para zonas de alto tráfico.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NB460](#)



- Controles Intuitivos: Ajuste preciso de presión de cepillo y flujo de agua por suciedad.
- Secado Total: Motor de aspiración de alto rendimiento que elimina riesgos de resbalones.
- Higiene del Equipo: Tanque de recuperación de fácil limpieza para prevenir sedimentos.
- Ideal para supermercados y talleres con fácil almacenamiento en servicio.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	460 mm
Operación	Conductor a pie
Seguridad	Recuperación total de agua
Ajustes	Presión y flujo personalizables
Uso Recomendado	Supermercados / Talleres / Salas de exhibición

FREGADORA INDUSTRIAL

NB530

Mantenimiento Industrial de Alta

Eficiencia (530 mm)
Potencia y cobertura para áreas extensas con un diseño robusto de conductor a pie.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NB530](#)



- Alta Productividad: Ruta de 530 mm y tanques de gran capacidad que minimizan paradas.
- Desplazamiento fluido que reduce la fatiga del operador en jornadas largas.
- Acceso fácil a componentes internos para servicios preventivos rápidos.
- Limpieza Profunda: Ideal para eliminar manchas persistentes en almacenes y manufactura.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	530 mm
Tracción	Asistida / Conductor a pie
Capacidad	Tanques de autonomía extendida
Rendimiento	Enfocado en áreas extensas
Uso Recomendado	Almacenes logísticos / Plantas de manufactura

FREGADORA INDUSTRIAL

ND530

Self-propelled Power Scrubber (530 mm)

Máxima productividad sin esfuerzo físico gracias a su motor de tracción independiente.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL ND530](#)



- Motor de Tracción: Avance automático ideal para pasillos largos y ligeras pendientes.
- Control Digital: Panel para monitorear estado de batería y horas de uso en tiempo real.
- Limpieza Profunda: Sistema de cepillo circular que desincrusta suciedad en una sola pasada.
- Ergonomía Superior: Tecnología avanzada diseñada para optimizar el rendimiento del personal.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	530 mm
Tracción	Autopropulsada (Motor independiente)
Control	Panel digital integrado
Eficacia	Desincrustado de suciedad pesada
Uso Recomendado	Grandes superficies comerciales / Industria media

FREGADORA INDUSTRIAL

NR530

Serie de Conductor Sentado Compacta (530 mm)

Incrementa la productividad hasta un 50% con la máxima comodidad para el operador.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NR530](#)



- Maniobrabilidad Total: Radio de giro pequeño ideal para pasillos estrechos en almacenes.
- Autonomía Extendida: Tanques optimizados para cubrir áreas de gran escala sin paros.
- Seguridad Integrada: Incluye luces de advertencia y sistema de frenado automático.
- Confort y Eficiencia: El salto inteligente a la limpieza continua en centros logísticos.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	530 mm
Operación	Conductor sentado (Ride-on)
Productividad	+50% vs. modelos a pie
Seguridad	Luces de advertencia / Freno auto
Uso Recomendado	CEDIS / Aeropuertos / Grandes almacenes

FREGADORA INDUSTRIAL

NR810

Serie de Conductor Sentado para Trabajo Pesado (810 mm)

Domina grandes superficies en tiempo récord con un sistema de doble cepillo de alta potencia.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NR810](#)



- Visibilidad 360°: Diseño de cabina esencial para operar con seguridad entre montacargas.
- Deja el suelo seco al instante, incluso en giros cerrados.
- Batería de alta capacidad para múltiples horas de operación continua.
- Gran Tonelaje: La solución definitiva para naves industriales masivas y acereras.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	810 mm
Operación	Doble cepillo (Fuerza superior)
Seguridad	Visibilidad total periférica
Rendimiento	Secado instantáneo en giros
Uso Recomendado	Acereras / Centros logísticos / Naves industriales

FREGADORA INDUSTRIAL

NR860

**Serie de Conductor
Sentado de Alto
Rendimiento (860
mm)**

Poder industrial en un
diseño ágil capaz de
transitar por puertas
estándar.

**VER DETALLES DE
FREGADORA INDUSTRIAL
NR860**



- Sistema de tracción trasera que garantiza seguridad en pisos mojados.
- Control desde cabina para adaptarse a distintas texturas y suciedad.
- Protección de Motor: Filtrado avanzado que evita daños por escombros o polvo fino.
- Ideal para plantas farmacéuticas, estacionamientos y centros comerciales.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	860 mm
Tracción	Trasera (Máxima estabilidad)
Filtrado	Sistema avanzado contra escombros
Ajustes	Presión de fregado desde cabina
Uso Recomendado	Farmacéuticas / Estacionamientos / Retail

FREGADORA INDUSTRIAL

NR860P/1060

Buque Insignia de Limpieza Industrial (860 - 1060 mm)

Máxima rentabilidad para mega-almacenes: limpia miles de metros cuadrados por hora.

[VER DETALLES DE FREGADORA INDUSTRIAL NR860P/1060](#)



- Capacidad Industrial: Tanques de gran volumen con gestión inteligente de agua y químicos.
- Estructura Reforzada: Soporta el uso rudo y continuo en los entornos más exigentes.
- Ergonomía de Lujo: Controles simplificados para minimizar la fatiga en jornadas largas.
- Rendimiento Masivo: El activo ideal para estadios y centros de convenciones de gran escala.

Concepto	Detalle Técnico
Ancho de Limpieza	860 mm - 1060 mm
Capacidad	Industrial / Alto volumen
Rendimiento	Cobertura de miles de m^2/h
Durabilidad	Chasis y estructura reforzada
Uso Recomendado	Mega-almacenes / Estadios / Convenciones

MONTACARGAS



NOBLELIFT

COTIZA AHORA  33 3506 3669

Página 50

MONTACARGAS

CBT15-18

Serie Eléctrica Hombre Parado (1.5 - 1.8 Ton)

Agilidad máxima en pasillos estrechos para operaciones de alta frecuencia de subida y bajada.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
CBT15-18](#)



- Navegación fluida donde los montacargas sentados no pueden girar.
- Visibilidad Superior: Diseño sin obstáculos para un control total y seguro de la operación.
- Tecnología de CA: Aceleración suave y frenado de precisión para un manejo de carga eficiente.
- Ideal para tareas de despacho y picking en espacios tipo premium.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 1800 kg
Tipo de Operación	Hombre parado
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Maniobrabilidad	Radio de giro reducido
Uso Recomendado	Retail / E-commerce / Pasillos estrechos

MONTACARGAS

CPC(D)20-38

Combustión Diesel / Gas LP (2.0 - 3.8 Ton)

Fiabilidad mecánica excepcional y diseño probado para tareas de logística general y manufactura.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS CPC\(D\)20-38](#)



- Disponible con motores Diesel o Gas LP según tus necesidades energéticas.
- Chasis Robusto: Estructura que absorbe irregularidades del terreno para proteger la carga.
- Radio de Giro: Diseño de contrapeso optimizado para una movilidad competitiva en patios.
- Visibilidad Superior: Mástil diseñado para un control total y cabina ergonómica duradera.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3800 kg
Combustible	Diesel / Gas LP
Serie	Serie A (Industrial)
Panel de Control	Instrumentos de alta durabilidad
Uso Recomendado	Logística / Manufactura / Exterior

MONTACARGAS

CPC(D)40-50

Combustión Industria Pesada (4.0 - 5.0 Ton)

Poderosa solución de alto torque para materiales de gran peso y volumen en condiciones exigentes.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS CPC\(D\)40-50](#)



- Alto Torque: Motor diseñado para manejar pallets pesados en rampas y distancias largas.
- Hidráulica Veloz: Sistema de respuesta rápida que optimiza la carga y descarga en muelles.
- Seguridad Reforzada: Estructura de protección superior y frenos de gran capacidad integrados.
- Servicio Ágil: Acceso rápido a componentes para minimizar tiempos de parada por mantenimiento.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	4000 kg - 5000 kg
Combustible	Diesel / Gas LP
Sistema Hidráulico	Respuesta rápida de alta eficiencia
Seguridad	Protección superior reforzada
Uso Recomendado	Aserraderos / Fundiciones / Construcción

MONTACARGAS

CPC(D)85/90/100

Combustión Gran Tonelaje (8.5 - 10.0 Ton)

Unidades de potencia pura diseñadas para cargas críticas en puertos y depósitos de acero.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS CPC\(D\)85/90/100](#)



- **Potencia Extrema:** Capacidad masiva con ejes reforzados para soportar el máximo estrés mecánico.
- **Control de Precisión:** Dirección asistida que ofrece un manejo sorprendente pese a su gran tamaño.
- **Cabina diseñada** para una visibilidad total, garantizando seguridad en áreas mixtas.
- **Resistencia Total:** Neumáticos de alta durabilidad preparados para el calor y el uso intensivo.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	8500 kg - 10,000 kg
Combustible	Diesel / Gas LP
Ejes	Reforzados para alta carga
Visibilidad	Panorámica 360°
Uso Recomendado	Puertos / Acereras / Maquinaria Pesada

MONTACARGAS

CPD20-38

Serie Eléctrica de Litio (2.0 - 3.8 Ton)

Eficiencia moderna en movimiento de materiales con tecnología de Litio y fiabilidad total.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
CPD20-38](#)



- Tecnología AC: Motores de tracción y elevación que eliminan el mantenimiento de escobillas.
- Mástil de Visión Clara: Diseño dúplex o triplex para un manejo seguro y preciso de estibas.
- Protección Industrial: Sistema electrónico sellado contra polvo y salpicaduras de agua.
- Ergonomía Superior: Cabina espaciosa y mandos suaves que aseguran precisión durante todo el turno.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3800 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Motorización	Corriente Alterna (AC)
Mástil	Visión clara (Dúplex/Triplex)
Uso Recomendado	Logística / Almacenes cerrados

MONTACARGAS

CPD40-55

Serie Eléctrica de Litio (4.0 - 5.5 Ton)

Fuerza extrema y limpieza operativa para la industria pesada que busca alto rendimiento.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
CPD40-55](#)



- Poder Eléctrico: Propulsión de bajo ruido sin sacrificar la fuerza necesaria para carga pesada.
- Estructura Reforzada: Acero de alta resistencia y sistema hidráulico de alto flujo para estabilidad.
- Densidad de energía superior que permite jornadas extensas de trabajo pesado.
- Panel con información crítica en tiempo real sobre el estado y carga del equipo.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	4000 kg - 5500 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Estructura	Acero de alta resistencia
Panel	Digital / Información en tiempo real
Uso Recomendado	Manufactura pesada / Centros de distribución

MONTACARGAS

CPD80-100

Serie Eléctrica de Litio (8.0 - 10.0 Ton)

Capacidad masiva de gran tonelaje con la eficiencia y el silencio de la tecnología de Litio.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
CPD80-100](#)



- Carga masiva sin emisiones ni ruidos de motores de combustión.
- Sistema de gestión que asegura movimientos precisos en cargas críticas.
- Cabina Funcional: Diseño de lujo con herramientas de control total al alcance del operador.
- Máximo ahorro operativo en plantas de montaje y almacenes a gran escala.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	8000 kg - 10,000 kg
Batería	Litio (Li-ion) de alta capacidad
Operación	Silenciosa / Cero Emisiones
Gestión de Carga	Control electrónico de precisión
Uso Recomendado	Plantas de montaje / Logística pesada

MONTACARGAS

FD2/4RT25-35

Combustión 2WD / 4WD (2.5 - 3.5 Ton)

Potencia y torque masivo para superar pendientes y terrenos difíciles fuera de la bodega.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FD2/4RT25-35](#)



- Disponible en 2WD o 4WD con bloqueos de diferencial para lodo o pendientes.
- Chasis robusto diseñado para sitios de construcción, agricultura y minería.
- Cabina Anti-Vibración para proteger al operador en suelos irregulares.
- Rendimiento confiable bajo cualquier condición climática o superficie difícil.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3500 kg
Tracción	2WD / 4WD Seleccionable
Motorización	Diesel de alto torque
Suspensión	Cabina con amortiguación
Uso Recomendado	Construcción / Minería / Agricultura

MONTACARGAS

FD25N-35N

Combustión Industrial (2.5 - 3.5 Ton)

Durabilidad extrema y potencia versátil para aplicaciones de manufactura y distribución.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FD25N-35N](#)



- Sistema diseñado para trabajar en climas cálidos sin pérdida de potencia.
- Transmisión Suave: Cambios precisos que reducen el impacto en la carga y el desgaste mecánico.
- Puesto de conducción espacioso con sistema de presencia del operador (OPS).
- Iluminación LED de alta intensidad de fábrica para turnos nocturnos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3500 kg
Serie	Serie N (Alto Rendimiento)
Iluminación	LED de alta intensidad
Seguridad	Sistema de presencia del operador
Uso Recomendado	Manufactura / Distribución / Climas Cálidos

MONTACARGAS

FD4P20-35N

Combustión Estándar (2.0 - 3.5 Ton)

El estándar de oro para operaciones logísticas tradicionales con jornadas intensas.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FD4P20-35N](#)



- Motores que cumplen normas de emisiones con gran ahorro de combustible.
- Chasis diseñado para equilibrio total con mástil de visión despejada.
- Mantenimiento Ágil: Acceso amplio al compartimento del motor para servicios preventivos rápidos.
- Autonomía Total: El equipo ideal para patios de carga, muelles y logística de alto flujo.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3500 kg
Serie	Serie N (Línea Clásica)
Mantenimiento	Acceso simplificado al motor
Visibilidad	Mástil de visión despejada
Uso Recomendado	Patios de carga / Muelles de embarque

MONTACARGAS

FE2RT18/25

Eléctrico de Litio 2WD (1.8 - 2.5 Ton)

Versatilidad total:
limpieza eléctrica con
capacidad para grava
y terrenos irregulares.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE2RT18/25](#)



- Tracción Off-Road: Neumáticos de gran diámetro y dibujo profundo para superficies difíciles.
- Diseño elevado que permite superar obstáculos en patios y construcción.
- Estructura robusta diseñada para soportar vibraciones en suelos de grava.
- Cero Emisiones: Potencia de Litio sin ruidos ni contaminación.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1800 kg - 2500 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Tracción	2WD Todo Terreno
Neumáticos	Gran diámetro / Dibujo profundo
Uso Recomendado	Viveros / Construcción urbana / Patios

MONTACARGAS

FE3D16/18/20C

Serie C de Litio - 3 Ruedas (1.6 - 2.0 Ton)

Agilidad extrema y eficiencia energética para interiores de alta intensidad y poco espacio.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE3D16/18/20C](#)



- Diseño de 3 ruedas ideal para maniobras rápidas en pasillos reducidos.
- Carga rápida sin necesidad de salas ventiladas ni cambios de batería.
- Gestión Avanzada: Sistema electrónico que maximiza la autonomía en turnos exigentes.
- Compartimento espacioso con controles lógicos para el operador.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Configuración	3 Ruedas / Compacto
Carga	Rápida / Oportunidad
Uso Recomendado	Logística moderna / Almacenes cerrados

MONTACARGAS

FE3D16/18/20N

Serie N de 3 Ruedas (1.6 - 2.0 Ton)

Agilidad superior con giro sobre su propio eje para navegar en bodegas congestionada

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE3D16/18/20N](#)



- Permite maniobras precisas en espacios extremadamente reducidos.
- Compartimento diseñado con palancas de fácil acceso y panel digital claro.
- Tecnología de CA: Reduce costos operativos al minimizar el desgaste y maximizar la energía.
- Operación Eco-Friendly: Equipo robusto, silencioso y ecológico para racks de altura media.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Configuración	3 Ruedas / Giro sobre eje
Motorización	Corriente Alterna (AC)
Interfaz	Panel de instrumentos digital
Uso Recomendado	Almacenes / Apilamiento en racks

MONTACARGAS

FE3D16/18/20N1

Serie N1 de 3 Ruedas (1.6 - 2.0 Ton)

Evolución en eficiencia y estabilidad mejorada para una manipulación de carga segura.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE3D16/18/20N1](#)



- Seguridad Avanzada: Control de velocidad en curvas que garantiza estabilidad en giros cerrados.
- Mástil de Alta Visión: Permite una operación más rápida y segura, reduciendo incidentes.
- Diseño Moderno: Acceso simplificado a componentes para un mantenimiento preventivo ágil.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Configuración	3 Ruedas (Evolución N1)
Seguridad	Control automático en curvas
Visibilidad	Mástil optimizado
Uso Recomendado	Flotas de alta disponibilidad

MONTACARGAS

FE3R08-12N

Serie N de 3 Ruedas (0.8 - 1.2 Ton)

La solución compacta definitiva con radio de giro mínimo para espacios reducidos.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE3R08-12N](#)



- **Maniobrabilidad:** Diseño de 3 ruedas ideal para carga y descarga en bodegas pequeñas.
- **Tecnología AC:** Aceleración suave y frenado regenerativo que optimiza la batería.
- **Ergonomía:** Asiento ajustable y controles de fácil alcance que reducen la fatiga.
- **Seguridad:** Mástil de excelente visibilidad para una operación precisa en todo momento.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	800 kg - 1200 kg
Configuración	3 Ruedas / Radio de giro mínimo
Motorización	Corriente Alterna (AC)
Frenado	Regenerativo (Ahorro energía)
Uso Recomendado	Retail / Bodegas pequeñas / Camiones

MONTACARGAS

FE3R16NC

Serie N de Litio - 3

Ruedas (1.6 Ton)
Agilidad superior en
pasillo estrecho con la
potencia de la
tecnología de Litio.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE3R16NC](#)



- Batería de libre mantenimiento que permite cargas rápidas de oportunidad.
- Propulsión de CA: Sistema que proporciona un control preciso y suave en jornadas intensas.
- Visibilidad Panorámica: Diseño de mástil y cabina que optimiza la seguridad en cada maniobra.
- Chasis Compacto: Máxima agilidad para centros logísticos modernos que buscan sostenibilidad.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Motorización	Corriente Alterna (AC)
Configuración	3 Ruedas / Pasillo estrecho
Uso Recomendado	Centros logísticos / Sostenibilidad

MONTACARGAS

FE4P16/18/20/25/30/35N

Serie Eléctrica de 4 Ruedas (1.6 - 3.5 Ton)

Robustez y versatilidad para operar con máxima estabilidad en interiores y exteriores.

VER DETALLES DE MONTACARGAS FE4P16/18/20/25/30/35N



- Configuración de 4 ruedas ideal para cargas voluminosas a gran altura.
- Motores AC de Alto Torque: Potencia constante para superar rampas y pendientes con facilidad.
- Asiento con suspensión y amplio espacio que cuida la salud laboral.
- El equipo eléctrico definitivo para logística pesada y manufactura.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 3500 kg
Configuración	4 Ruedas / Alta estabilidad
Motorización	Corriente Alterna (AC)
Suspensión	Asiento ergonómico
Uso Recomendado	Manufactura / Patios de maniobra

MONTACARGAS

FE4P16/18/20/25/30/35N (COLD STORAGE)

Serie Eléctrica para Cuartos Fríos (1.6 - 3.5 Ton)

Diseño especializado
para entornos
extremos con
temperaturas de
hasta -30°C.

VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE4P16/18/20/25/30/35N
(COLD STORAGE).



- Componentes eléctricos y conectores protegidos contra humedad y condensación.
- Aceite especial que asegura respuesta rápida en frío intenso.
- Protección al Operador: Opción de calefacción en cabina para máxima ergonomía en congelados.
- Ingeniería robusta para la industria alimentaria y farmacéutica.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 3500 kg
Rango Térmico	Operación hasta -30°C
Sistema Hidráulico	Fluido de baja viscosidad
Protección	Sellado contra condensación
Uso Recomendado	Alimentos / Farmacéutica / Congelados

MONTACARGAS

FE4P16/20Q

Serie Eléctrica de 4 Ruedas (1.6 - 2.0 Ton)

Enfoque en simplicidad y eficiencia de costos con la confiabilidad de la tecnología de CA

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE4P16/20Q](#)



- Dimensiones reducidas que permiten maniobrar en espacios limitados.
- Tecnología de CA para un arranque potente y control de velocidad fino.
- El equipo ideal para quienes buscan eficiencia sin sistemas complejos.
- Ergonomía Segura: Puesto de conducción cómodo que no sacrifica la seguridad del operador.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Serie	Serie Q (Eficiencia de Costos)
Motorización	Corriente Alterna (AC)
Chasis	Ultra compacto
Uso Recomendado	Retail / Centros de distribución medianos

MONTACARGAS

FE4P25-38GB/GH

Serie Eléctrica de Litio (2.5 - 3.8 Ton)

Velocidad y potencia industrial para aplicaciones críticas de alto ritmo de producción.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE4P25-38GB/GH](#)



- Versión GH: Configuración optimizada para alturas superiores con gran capacidad residual.
- Ergonomía Automotriz: Pedales tipo auto y volante reducido para maniobras sin esfuerzo.
- Sistema inteligente que identifica anomalías al instante para servicios.
- Batería de alto rendimiento diseñada para almacenes de alto volumen.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3800 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Configuración	GB (Estándar) / GH (Gran Altura)
Mantenimiento	Sistema de diagnóstico a bordo
Uso Recomendado	Producción intensa / Almacenes de gran altura

MONTACARGAS

FE4P25-38GY

Serie Eléctrica de Litio (2.5 - 3.8 Ton)

Durabilidad extrema
en ciclos
ininterrumpidos con
tecnología de carga
ultra rápida.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE4P25-38GY](#)



- Carga Ultra Rápida: Batería de Litio diseñada para regresar a la operación en minutos.
- Seguridad Inteligente: Sensores de presencia y límites de velocidad automáticos por altura.
- Visibilidad de Reversa: Contrapeso optimizado para maniobras seguras en pasillos compartidos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3800 kg
Batería	Litio (Li-ion) / Carga rápida
Seguridad	Sensores de presencia / Control de velocidad
Diseño	Contrapeso de alta visibilidad
Uso Recomendado	Operaciones 24/7 / Ciclos continuos

MONTACARGAS

FE4P25/28Q

Serie Eléctrica de Litio (2.5 - 2.8 Ton)

Transición rentable de combustión a eléctrico con potencia de Litio y cero emisiones.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE4P25/28Q](#)



- Carga de Oportunidad: Batería de Litio que permite cargas rápidas para varios turnos.
- Equipo preparado para el trabajo rudo diario con rendimiento constante.
- Visión Frontal Limpia: Diseño de mástil que permite maniobrar con total confianza.
- Sustentabilidad: Operación silenciosa y ecológica que mejora el ambiente laboral.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 2800 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Emisiones	Cero (Ideal para interiores)
Visibilidad	Frontal despejada
Uso Recomendado	Almacenes cerrados / Turnos múltiples

MONTACARGAS

FE4P25/32C

Serie Eléctrica de Litio (2.5 - 3.2 Ton)

Versatilidad y máxima disponibilidad operativa para el manejo de carga general.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE4P25/32C](#)



- Estabilidad en Altura: Diseño de 4 ruedas ideal para la manipulación en racks elevados.
- Motores potentes que mejoran la maniobrabilidad y el ascenso en pendientes.
- Mástil de visión clara para una inserción segura y precisa en pallets.
- Operación silenciosa y eficiente para turnos completos de trabajo.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3200 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Motorización	Tracción Dual AC
Estabilidad	Alta (4 Ruedas)
Uso Recomendado	Alimentaria / Automotriz / Racks

MONTACARGAS

FE4P30/35/38Q

Serie Eléctrica de Litio (3.0 - 3.8 Ton)

Agilidad y potencia de carga pesada con la estabilidad de un chasis de perfil bajo.

VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FE4P30/35/38Q



- Estabilidad Lateral: Batería de Litio integrada que permite un centro de gravedad más bajo.
- Seguridad Activa: Sistema de frenado automático y control de asistencia en rampas.
- Tracción Industrial: Neumáticos de alta resistencia diseñados para soportar grandes pesos.
- Rendimiento de Gas LP sin emisiones, perfecto para almacenes cerrados.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	3000 kg - 3800 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Seguridad	Asistencia en rampas / Freno automático
Chasis	Perfil bajo (Máxima estabilidad)
Uso Recomendado	Carga pesada / Almacenes de alta densidad

MONTACARGAS

FE4P40-50Q/QL

Serie Eléctrica de Litio (4.0 - 5.0 Ton)

Coloso eléctrico de fuerza bruta y precisión para el manejo de cargas pesadas.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE4P40-50Q/QL](#)



- Chasis sobredimensionado y mástil diseñado para máxima seguridad.
- Gestión Inteligente: Sistema BMS que protege las celdas de litio bajo estrés constante.
- Ergonomía de Cabina: Diseño de alta visibilidad con controles para un esfuerzo mínimo.
- La solución ideal para metalmecánica, papel y construcción.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	4000 kg - 5000 kg
Batería	Litio (Li-ion) con BMS
Estructura	Mástil y chasis reforzados
Visibilidad	Cabina de alta visibilidad
Uso Recomendado	Industria pesada / Metalmecánica / Papel

MONTACARGAS

FE4P60-70-80N

Serie Eléctrica de Gran Capacidad (6.0 - 8.0 Ton)

Potencia impresionante y precisión eléctrica para mover grandes volúmenes de carga.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FE4P60-70-80N](#)



- Chasis Ultra Robusto: Diseñado para soportar tensiones elevadas con centro de gravedad bajo.
- Control Milimétrico: Dirección suave y manejo preciso del mástil a pesar de su gran tamaño.
- Seguridad en Rampas: Sistema de frenado altamente eficiente para superficies irregulares.
- El sustituto ideal al Diesel, sin humos ni ruidos excesivos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	6000 kg - 8000 kg
Serie	Serie N (Gran Tonelaje)
Dirección	Suave / Asistida
Frenado	Alta eficiencia
Uso Recomendado	Maquinaria pesada / Materia prima / Industria

MONTACARGAS

FEP16-20G

Serie Eléctrica de Litio (1.6 - 2.0 Ton)

Diseño elegante y funcional con el menor radio de giro en su categoría de 4 ruedas

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FEP16-20G](#)



- Operación Silenciosa: Ideal para áreas comerciales o almacenes cercanos a oficinas.
- Propulsión eficiente para un posicionamiento de carga muy preciso.
- Ergonomía Premium: Compartimento con asiento de alta calidad y mandos sensibles.
- Logística de Última Milla: Estructura ligera que maximiza el ahorro de energía.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2000 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Radio de Giro	Mínimo (Categoría 4 ruedas)
Mandos	Sensibles al tacto
Uso Recomendado	Retail / Comercial / Última milla

MONTACARGAS

FEP20/25/30/35NP

Serie Eléctrica de Alto Rendimiento (2.0 - 3.5 Ton)

Equilibrio perfecto entre potencia y eficiencia para turnos de trabajo prolongados.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FEP20/25/30/35NP](#)



- Movimientos de elevación suaves que protegen la carga delicada.
- Durabilidad excepcional diseñada para ambientes industriales exigentes.
- Interfaz Moderna: Diagnósticos en tiempo real e indicadores de batería para gestión de flota.
- Mantenimiento Amigable: Diseño que reduce tiempos de inactividad y paros no programados.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3500 kg
Serie	Serie NP (Alto Flujo)
Sistema Hidráulico	Movimientos suaves / Precisión
Diagnóstico	Interfaz digital en tiempo real
Uso Recomendado	Almacenes de alto flujo / Turnos extra

MONTACARGAS

FLH25/32C

Serie Eléctrica de Litio - Neumáticos Cushion (2.5 - 3.2 Ton)

Diseño ultra compacto con neumáticos sólidos para máxima carga en espacios reducidos.

[VER DETALLES DE MONTACARGAS FLH25/32C](#)



- Neumáticos Cushion: Banda sólida ideal para pasillos angostos y pisos lisos de interior.
- Manejo suave y ergonómico para operaciones con espacio optimizado.
- Energía de Litio: Cargas rápidas de oportunidad y cero mantenimiento de batería.
- Más ágil que los modelos neumáticos tradicionales de igual capacidad.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3200 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Neumáticos	Cushion (Sólidos)
Especialidad	Pasillo angosto / Piso liso
Uso Recomendado	Imprentas / Almacenes de papel / CEDIS

MONTACARGAS

FTH25-30N

Serie N de Combustión (2.5 - 3.0 Ton)

Potencia y tracción excepcional diseñada para dominar los terrenos más difíciles.

[VER DETALLES DE
MONTACARGAS
FTH25-30N](#)



- Tracción 2WD/4WD: Entrega de potencia suave y contundente en superficies no pavimentadas.
- Componentes críticos sellados contra el polvo y suciedad extrema.
- Diseño ergonómico crucial para entornos dinámicos al aire libre.
- Ideal para la industria maderera, de ladrillos y construcción.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2500 kg - 3000 kg
Motorización	Combustión Interna (IC)
Tracción	2WD / 4WD Seleccionable
Mástil	Dúplex / Triplex Visión Clara
Uso Recomendado	Exterior / Terrenos difíciles / Construcción

PATINES ELÉCTRICOS



PATÍN ELÉCTRICO

EPT15/20Q

Serie Q de Noblelift (1.5 - 2.0 Ton)

Transporte horizontal robusto y confiable con la mejor relación costo-beneficio para almacén.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO EPT15/20Q](#)



- Chasis de Acero: Estructura de alta resistencia que protege los componentes contra impactos.
- Timón Ergonómico: Brazo largo que reduce el esfuerzo de dirección y mejora el control.
- Ruedas de poliuretano que aseguran un desplazamiento silencioso y estable.
- Alta Fiabilidad: Mecánica simple diseñada para facilitar el mantenimiento y la productividad.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2000 kg
Chasis	Acero de Alta Resistencia
Ruedas	Poliuretano Antiderrapante
Control	Electrónico de Alta Eficacia
Uso Recomendado	Almacén General / Interior

PATÍN ELÉCTRICO

PPK-200/250/300

Serie High Speed con Plataforma (2.0 - 3.0 Ton)

Maximiza la productividad en traslados de larga distancia con tecnología de Litio de alto rendimiento.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PPK-200/250/300](#)



- Equipado con plataforma plegable y brazos de protección para traslados rápidos.
- Plataforma que absorbe vibraciones, cuidando la salud y confort del operador.
- Potencia AC: Motores con aceleración rápida y frenado regenerativo para mayor eficiencia.
- Ideal para centros masivos donde el tiempo entre muelles es crítico.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3000 kg
Batería	Litio de Alto Rendimiento
Operación	Operador a bordo (Plataforma)
Tecnología Motor	AC con Frenado Eficiente
Uso Recomendado	Traslados Largos / Cross-docking

PATÍN ELÉCTRICO

PRS-200

Serie Heavy Duty Industrial (2000 kg)

Rendimiento y seguridad innegociables para aplicaciones pesadas de alta velocidad.

[VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PRS-200](#)

- Dirección Asistida: Sistema electrónico que minimiza el esfuerzo y eleva la precisión.
- Robustez Extrema: Chasis preparado para impactos y uso intensivo en múltiples turnos.
- Seguridad Reforzada: Plataforma amplia con protecciones laterales para un manejo seguro.
- Frenado de Alta Eficiencia: Detenciones rápidas y seguras incluso a máxima carga y velocidad.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg
Dirección	Asistida Electrónica
Operación	Alta Velocidad / Industrial
Frenado	Electromagnético Eficiente
Uso Recomendado	Manufactura y Logística Pesada

PATÍN ELÉCTRICO

PT16/20/25L

Serie Heavy Duty (1.6 - 2.5 Ton)

El caballo de batalla ideal para el transporte de carga pesada en entornos logísticos exigentes



[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PT16/20/25L](#)

- Estructura de horquillas reforzada que evita torsiones bajo carga máxima.
- Sistema hidráulico de alto rendimiento para un manejo preciso y potente.
- Seguridad Activa: Frenado electromagnético e interruptor de reversa de emergencia en el timón.
- Mantenimiento Ágil: Diseño que facilita la inspección de batería y componentes internos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg - 2500 kg
Tipo de Operador	A pie (Pedestrian)
Estructura	Horquillas Reforzadas
Frenado	Electromagnético
Uso Recomendado	Logística Pesada / Uso Intensivo

PATÍN ELÉCTRICO

PT16/20L-LI

Serie Lito Heavy Duty (1600 kg)

Eficiencia energética superior y alto rendimiento para la logística interna en múltiples turnos.

[VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PT16/20L-LI](#)



- Tecnología de Litio: Cargas rápidas de oportunidad que permiten operación continua 24/7.
- Chasis largo diseñado para el transporte seguro de pallets diversos.
- Potencia en Pendientes: Motores AC con torque elevado para traslados ágiles y constantes.
- Timón ergonómico con mandos proporcionales para un descenso suave y seguro.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1600 kg
Batería	Litio de Serie
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Tipo de Operador	A pie (Pedestrian)
Uso Recomendado	Fábricas / Turnos Intensivos

PATÍN ELÉCTRICO

PT20/25/30H

Serie High Speed Litio (2.0 - 3.0 Ton)

Agilidad sorprendente y gran capacidad de carga para el movimiento masivo de mercancías.

**VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PT20/25/30H**



- **Movimiento Masivo:** Diseñado para mover el máximo tonelaje en el menor tiempo posible.
- **Ergonomía de Abordo:** Plataforma que reduce el impacto en articulaciones en turnos largos.
- **Potencia en Rampas:** Motores de tracción de alta potencia para manejar cargas con suavidad.
- **Electrónica avanzada** con diagnósticos en tiempo real y ahorro de energía.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3000 kg
Batería	Litio de Alta Velocidad
Operación	Operador a bordo (Plataforma)
Sistema	Diagnóstico en tiempo real
Uso Recomendado	Cross-docking / Alto flujo

PATÍN ELÉCTRICO

PT20/25N

Serie de Transporte Eficiente (2.0 - 2.5 Ton)

Rendimiento superior
y ergonomía avanzada
para el movimiento
constante de grandes
volúmenes.

[VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PT20/25N](#)



- Ergonomía Avanzada: Timón diseñado para reducir la fatiga con mandos de fácil alcance.
- Seguridad en Curvas: Sistema inteligente de reducción de velocidad y límite de elevación.
- Durabilidad Prolongada: Estructura de acero con protección contra humedad y polvo.
- Tracción Potente: Garantiza una productividad constante en aplicaciones de media distancia.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 2500 kg
Tipo de Operador	A pie (Pedestrian)
Seguridad	Reducción de velocidad automática
Estructura	Acero de alta calidad
Uso Recomendado	Flotas Industriales / Transporte

PATÍN ELÉCTRICO

PT20Li

Serie Lito Compact (2000 kg)

Modernización y eficiencia total en transporte horizontal con tecnología de Lito integrada.

[VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PT20LI](#)



- Estructura ligera que mejora la maniobra sin perder resistencia.
- Cero Mantenimiento: Elimina las limitaciones y el cuidado preventivo de las baterías de plomo.
- Sistema AC que permite ajustar parámetros según el operador y entorno.
- Visibilidad Total: Diseño que facilita la entrada rápida y segura de las horquillas al pallet.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg
Batería	Lito de Serie
Tipo de Motor	AC de última generación
Tipo de Operador	A pie (Pedestrian)
Mantenimiento	Mínimo / Eficiencia Energética

PATÍN ELÉCTRICO

PT27/36R

Serie Heavy Duty End Rider (2.7 - 3.6 Ton)

Máxima fuerza y velocidad en un equipo diseñado para los entornos logísticos más exigentes.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PT27/36R](#)



- Diseño End Rider: Optimizado para la preparación de pedidos y traslados rápidos en muelles.
- Chasis masivo y horquillas de alta resistencia para cargas pesadas o múltiples.
- Aceleración Líder: Potente motor AC que ofrece velocidad superior y ciclos de trabajo ágiles.
- Seguridad y Durabilidad: Plataforma antideslizante con controles intuitivos de larga vida útil.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2700 kg - 3600 kg
Tipo de Operador	A bordo (Trasero)
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Chasis	Reforzado para Alto Tonelaje
Uso Recomendado	Picking / Muelles de Carga

PATÍN ELÉCTRICO

PTE12/15/20N

Serie EDGE de Noblelift (1.2 - 2.0 Ton)

El sustituto definitivo
del patín manual:
chasis ultra estrecho
con potencia eléctrica
y Litio.

[VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PTE12/15/20N](#)



- Ultra Maniobrable: Radio de giro reducido, ideal para contenedores y pasillos estrechos.
- Tecnología EDGE: Batería de Litio de 24V con carga rápida para máxima disponibilidad.
- Acceso Seguro: Timón con teclado numérico para control de usuarios mediante código.
- Ergonomía Operativa: Diseño ligero que reduce la fatiga y elimina el esfuerzo manual.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg - 2000 kg
Batería	Litio 24V (Carga rápida)
Chasis	Ultra Estrecho / Compacto
Seguridad	Acceso por Código PIN
Uso Recomendado	Retail / Contenedores

PATÍN ELÉCTRICO

PTE15-20Q2 SC

Serie ATOM con Báscula (1.5 - 2.0 Ton)

Optimiza tiempos pesando la carga simultáneamente mientras la transportas con alta precisión.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PTE15-20Q2 SC](#)



- Pesaje Integrado: Báscula de alta precisión con funciones de tara y suma incorporadas.
- Serie ATOM Litio: Tecnología de Litio para cargas rápidas y disponibilidad inmediata.
- Sensores Protegidos: Estructura diseñada para resguardar el sistema de pesaje contra impactos.
- Gestión Ágil: Ideal para control de inventarios, recepción y envío de mercancía.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2000 kg
Sistema de Pesaje	Báscula de alta precisión
Batería	Litio (Serie ATOM)
Funciones	Tara, Suma y Fácil Lectura
Uso Recomendado	Inventarios / Logística Ágil

PATÍN ELÉCTRICO

PTE15/20N PRO

Serie EDGE Professional (1.5 - 2.0 Ton)

Versión reforzada de la serie EDGE para aplicaciones exigentes y flujos de trabajo intensos.

[VER DETALLES DE
PATÍN ELÉCTRICO
PTE15/20N PRO](#)



- Motor de tracción superior diseñado para facilitar el trabajo en rampas.
- Uso Rudo: Componentes reforzados para soportar la exigencia diaria en almacenes activos.
- Tecnología de Litio inteligente que mantiene la fuerza hasta el final.
- Control Avanzado: Panel de diagnóstico detallado y protectores ergonómicos para las manos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2000 kg
Batería	Litio Inteligente
Desempeño	Alta capacidad en rampas
Seguridad	Protectores de mano integrados
Uso Recomendado	Almacenes / Uso Rudo Diario



PATÍN ELÉCTRICO

PTE15/20Q

Serie ATOM Litio (1.5 - 2.0 Ton)

Máxima ligereza y dimensiones compactas: el aliado perfecto para la última milla y camiones.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PTE15/20Q](#)



- Batería de Litio inteligente que se reemplaza en segundos sin detenerse.
- Dimensiones similares a un patín manual, ideal para espacios reducidos.
- Motor Brushless: Tracción potente sin escobillas, lo que garantiza un mantenimiento mínimo.
- Seguridad Activa: Frenado automático y botón de emergencia en el timón para control total.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2000 kg
Batería	Litio Intercambiable
Motor	DC Sin escobillas
Maniobrabilidad	Radio de giro extremo
Uso Recomendado	Camiones / Retail / Logística



PATÍN ELÉCTRICO

PTE15/20Q2

Serie ATOM Evolución (1.5 - 2.0 Ton)

Respuesta más rápida y eficiente bajo carga total para e-commerce y distribución urbana.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PTE15/20Q2](#)



- Diseño Modular: Estructura que facilita un acceso rápido a componentes para servicio técnico.
- Precisión Total: Función "velocidad tortuga" para maniobras seguras en áreas congestionadas.
- Litio de Alta Densidad: Batería con autonomía excepcional para cubrir turnos completos.
- Operación Ambidiestra: Timón ergonómico diseñado para un manejo cómodo y profesional.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 2000 kg
Batería	Litio de Alta Densidad
Maniobra	Función de Velocidad Lenta
Servicio	Diseño de Fácil Acceso
Uso Recomendado	E-commerce / Distribución



PATÍN ELÉCTRICO

PTE18L

Serie Lito de Servicio Pesado (1800 kg)

Agilidad y potencia para aplicaciones de servicio mediano a pesado en espacios reducidos.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PTE18L](#)



- Diseñado para soportar aplicaciones intensas manteniendo su estructura compacta.
- Tracción eléctrica con aceleración suave, ideal para mercancía frágil.
- Batería de Lito lista para cargas rápidas durante breves descansos.
- Ergonomía Total: Timón diseñado para minimizar la tensión y fatiga en las muñecas del operador.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1800 kg
Batería	Litio de Carga Rápida
Tracción	Eléctrica de Control Suave
Interfaz	Usuario Clara e Intuitiva
Uso Recomendado	Centros de Distribución



PATÍN ELÉCTRICO

PWB-150/200/300

Serie Avant Litio (1.5 - 3.0 Ton)

Productividad y flujo de trabajo eficiente para el transporte horizontal de cargas pesadas.

[VER DETALLES DE PATÍN ELÉCTRICO PWB-150/200/300](#)



- Diseño robusto que garantiza estabilidad total incluso en cargas de 3 toneladas.
- Tecnología Avant: Sistema de Litio avanzado con carga rápida para disponibilidad continua.
- Ideal para reemplazar equipos manuales y reducir el esfuerzo físico.
- Maniobra Precisa: Timón ergonómico con controles intuitivos para pasillos estrechos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg - 3000 kg
Batería	Litio Avanzado
Serie	Avant
Maniobrabilidad	Ideal para pasillos estrechos
Uso Recomendado	Centros Logísticos / Retail



PATINES HIDRÁULICOS

PATÍN HIDRÁULICO

AC SERIES

Estándar de Calidad Mundial (2.0 - 3.0 Ton)

La solución robusta y confiable de "Top Quality" para el manejo manual de materiales.

[VER DETALLES DE PATÍN HIDRÁULICO AC SERIES](#)



- Bomba de una Pieza: Sistema hidráulico sellado que evita fugas y garantiza larga vida útil.
- Timón ergonómico reforzado para un descenso de carga suave y controlado.
- Acero de Alta Resistencia: Horquillas diseñadas para facilitar la entrada y salida de pallets.
- Bajo Mantenimiento: Equipo manual de alto rendimiento ideal para la carga y descarga diaria.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3000 kg
Bomba Hidráulica	Sellada (Una sola pieza)
Material	Acero de alta resistencia
Operación	Manual / Ergonómica
Uso Recomendado	Almacén / Uso rudo diario



PATÍN HIDRÁULICO

AG SERIES

Serie Ligera y Eficiente (1500 kg)

Movilidad excepcional y control ágil para el manejo de mercancía en espacios reducidos.

[VER DETALLES DE PATÍN HIDRÁULICO AG SERIES](#)



- **Peso Reducido:** Chasis ligero que facilita el control total dentro de camiones o áreas pequeñas.
- **Calidad Noblelift:** Horquillas duraderas y sistema hidráulico confiable para el uso rudo.
- **Máxima Agilidad:** Ideal para tiendas y oficinas que mueven carga media de forma rápida.
- **Costo-Beneficio:** Diseño simplificado de mantenimiento mínimo para un flujo logístico diario.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1500 kg
Peso del Equipo	Ligero / Alta movilidad
Sistema Hidráulico	Confiable para uso diario
Mantenimiento	Mínimo
Uso Recomendado	Retail / Camiones / Oficinas

PATÍN HIDRÁULICO

DF SERIES

**Estándar Industrial
Robusto (2.0 - 3.0
Ton)**

El "caballo de batalla" ideal para el transporte de pallets con máxima fuerza y simplicidad.

**VER DETALLES DE
PATÍN HIDRÁULICO
DF SERIES**



- Alta Eficiencia: Bomba hidráulica diseñada para elevar cargas pesadas con mínimo esfuerzo.
- Chasis Anti-Torsión: Estructura de acero robusta que resiste las condiciones más exigentes.
- Sistema de válvulas que protege al equipo contra posibles sobrecargas.
- Desplazamiento Fluido: Ruedas de alta calidad para un movimiento silencioso en suelos industriales.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg - 3000 kg
Chasis	Acero reforzado anti-torsión
Seguridad	Válvula de protección contra sobrecarga
Operación	Manual de alta eficiencia
Uso Recomendado	Áreas de maniobra reducida

RECOGEPEDIDOS



RECOGEPEDIDOS

OLE-200

Low-Level Order Picker (2000 kg)

Maximiza la eficiencia en picking de primer y segundo nivel en centros de alto flujo.

[VER DETALLES DE RECOGEPEDIDOS OLE-200](#)



- Ciclos Rápidos: Diseño ergonómico que permite un acceso veloz a controles y plataforma.
- Propulsión AC: Sistema eléctrico de CA para una aceleración suave y control preciso.
- Ergonomía Total: Plataforma de baja altura que minimiza la fatiga en jornadas intensas.
- Alta Fiabilidad: Ideal para mover grandes volúmenes de cajas con agilidad y seguridad.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	2000 kg
Nivel de Picking	1er y 2do nivel
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Plataforma	Baja altura / Antifatiga
Uso Recomendado	Centros de Distribución



RECOGEPEDIDOS

OPH01/01E

Multifuncional Híbrido (1000 kg)

Equipo "todo en uno" que combina las funciones de picking con la elevación de carga.

[VER DETALLES DE
RECOGEPEDIDOS
OPH01/01E](#)



- Versatilidad total para preparación de pedidos y apilado ligero de carga.
- Control Inteligente: Movimientos de elevación suaves que protegen productos delicados.
- Cabina ergonómica diseñada para una operación segura en toda dirección.
- Ideal para PyMEs: La inversión más versátil para flujos logísticos en almacenes medianos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1000 kg
Tipo de Equipo	Recogepedidos / Apilador
Elevación	Media altura / Suave
Cabina	Ergonómica de alta visibilidad
Uso Recomendado	Almacenes Pequeños y Medianos



RECOGEPEDIDOS

OPH10E / 12EK

High Level Man-up (1.0 - 1.2 Ton)

Precisión y ergonomía en niveles superiores para almacenes de alta densidad vertical.

**VER DETALLES DE
RECOGEPEDIDOS
OPH10E / 12EK**



- Sistema Man-up: Cabina que se eleva con las horquillas para un picking preciso en altura.
- Mástil Reforzado: Diseño de alta resistencia que minimiza la oscilación para mayor estabilidad.
- Control de Velocidad: Ajuste automático de traslación según la altura de la cabina.
- Máxima Seguridad: Plataforma estable para una selección ágil en los niveles más altos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1000 kg - 1200 kg
Tipo de Equipo	Man-up (Operador a bordo)
Control	Velocidad auto-ajustable
Estabilidad	Mástil de baja oscilación
Uso Recomendado	Almacenes de alta densidad



RECOGEPEDIDOS

OPH12 / 12K

High Level Man-up (1200 kg)

Eficiencia líder para alcanzar las posiciones más elevadas en picking de alta exigencia.

**VER DETALLES DE
RECOGEPEDIDOS
OPH12 / 12K**



- Tecnología AC: Motores de corriente alterna para respuesta rápida y mínimo mantenimiento.
- Control de Vanguardia: Interfaz digital en tiempo real con mandos ergonómicos avanzados.
- Seguridad Total: Barandillas reforzadas y sensores de altura para una operación sin riesgos.
- Máxima Precisión: Diseñado para flujo constante en estanterías de gran altura.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Interfaz	Digital en tiempo real
Seguridad	Sensores de límite de altura
Uso Recomendado	Centros de Distribución Masivos



RECOGEPEDIDOS

OPL12-25N

Low-Level Order Picker (1.2 - 2.5 Ton)

Equilibrio perfecto entre potencia de carga y agilidad para traslados horizontales rápidos.

[VER DETALLES DE RECOGEPEDIDOS OPL12-25N](#)



- Alta Versatilidad: Maneja distintas configuraciones de carga con estabilidad total.
- Eficiencia Energética: Motor de CA de alto rendimiento para bajo consumo y larga vida útil.
- Construcción Robusta: Chasis diseñado para proteger componentes internos contra impactos.
- Maniobra en Pasillos: Timón ergonómico que facilita el picking en espacios estrechos.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	1200 kg - 2500 kg
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Diseño	Ergonómico / Antivibración
Componentes	Reforzados contra impactos
Uso Recomendado	Almacenes de gran superficie



RECOGEPEDIDOS

OVS-010 (HERO)

Li-ion Order Picker (100 kg)

La solución definitiva para retail y e-commerce en el manejo de mercancía ligera y paquetería.

[VER DETALLES DE RECOGEPEDIDOS OVS-010 \(HERO\)](#)



- Tecnología HERO: Batería de Litio integrada para cargas rápidas sin mantenimiento.
- Ultra Compacto: Navegación fluida por los pasillos más angostos con gran maniobrabilidad.
- Picking Eficiente: Automatiza la selección de piezas sueltas de forma segura y productiva.
- Máxima Seguridad: Plataformas antideslizantes y sensores de presencia para el operador.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad Nominal	100 kg
Batería	Litio (Li-ion)
Maniobrabilidad	Radio de giro ultra compacto
Seguridad	Sensores de presencia
Uso Recomendado	E-commerce / Retail / Paquetería



TRACTORES DE ARRASTRE

NOBLELIFT

Página 109

TRACTOR DE ARRASTRE

T30-50N

Serie Industrial Heavy Duty (3.0 - 5.0 Ton)

Máxima fuerza de arrastre y potencia para el movimiento de trenes logísticos pesados.

[VER DETALLES DE TRACTOR DE ARRASTRE T30-50N](#)



- Potencia AC: Motor de corriente alterna con respuesta inmediata y alta eficiencia energética.
- Frenado electromagnético y reducción automática de velocidad en curvas.
- Uso Rudo: Construcción industrial de alta resistencia que protege contra impactos y desgaste.
- Diseño pensado para jornadas completas minimizando la fatiga.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad de Arrastre	3000 kg - 5000 kg
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Seguridad	Reducción de velocidad en curvas
Frenado	Electromagnético
Uso Recomendado	Aeropuertos / Terminales / Naves



TRACTOR DE ARRASTRE

T30/60Q

Serie Q Premium (3.0 - 6.0 Ton)

Máximo confort y desempeño tecnológico para operaciones logísticas de gran volumen.

[VER DETALLES DE TRACTOR DE ARRASTRE T30/60Q](#)



- Maniobra Quirúrgica: Dirección asistida y controles ergonómicos para áreas congestionadas.
- Monitoreo en Tiempo Real: Pantalla multifunción con diagnósticos y estado de batería.
- Chasis reforzado con enganche ajustable para distintas configuraciones.
- Tracción líder en el mercado diseñada para velocidad y precisión total.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad de Arrastre	3000 kg - 6000 kg
Dirección	Asistida / Ergonómica
Pantalla	Multifunción Digital
Enganche	Mástil ajustable
Uso Recomendado	Centros de Distribución / Logística

TRACTOR DE ARRASTRE

TE10Li

Mini Eléctrico Litio (1000 kg)

Eficiencia máxima y diseño ultra compacto para logística interna en espacios reducidos.

[VER DETALLES DE TRACTOR DE ARRASTRE TE10Li](#)



- Tecnología de Litio: Carga rápida y de oportunidad para una disponibilidad operativa constante.
- Ideal para maniobras precisas en pasillos estrechos, hospitales y laboratorios.
- Operación Silenciosa: Manejo suave que elimina el esfuerzo físico al mover carros de picking.
- Timón intuitivo diseñado para modernizar tareas de distribución urbana.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad de Tracción	1000 kg
Batería	Litio de última generación
Motorización	Eléctrica / Silenciosa
Maniobrabilidad	Radio de giro extremo
Uso Recomendado	E-commerce / Salud / Laboratorios



TRACTOR DE ARRASTRE

TWS-200I/300I

Serie Operador a Pie (2.0 - 3.0 Ton)

Innovación en remolque para líneas de ensamble y flujo continuo en manufactura.

VER DETALLES DE
TRACTOR DE ARRASTRE
TWS-200I/300I



- Aceleración Progresiva: Sistema inteligente que evita tirones, protegiendo la carga remolcada.
- Tracción de alta eficiencia que reduce significativamente el mantenimiento.
- Chasis robusto que se adapta a diversos tipos de remolques industriales.
- Optimización Milk-Run: Ideal para el abastecimiento seguro y productivo de estaciones de trabajo.

Concepto	Detalle Técnico
Capacidad de Arrastre	2000 kg - 3000 kg
Tipo de Operación	Operador a pie
Tipo de Motor	Corriente Alterna (AC)
Control	Aceleración inteligente
Uso Recomendado	Manufactura / Líneas de ensamble





NOBLELIFT



**Conoce los mejores Equipos para Logística y
Manejo de Materiales**

montacargasnobleliftmx.com

COTIZA AHORA  [33 2830 3799](tel:3328303799) /  [33 1894 3149](tel:3318943149)